

**GOVERNO DO ESTADO DO MARANHÃO
EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA - EMAP
AVISO DE ADIAMENTO**

LRE ELETRÔNICA Nº 011/2023 – EMAP

A EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA - EMAP, por meio da Comissão Setorial de Licitação – CSL/EMAP, torna público aos interessados que a **LRE ELETRÔNICA Nº 011/2023 – EMAP**, cujo objeto é a contratação de empresa especializada para a execução dos serviços de Recuperação Estrutural do Berço 103, instalação de Cabeços do Berço 103 e reforço na estrutura da Subestação SE-03 no Porto do Itaqui, em São Luís – MA, marcada para **às 09:30 horas, hora de Brasília-DF, do dia 19 de outubro de 2023**, tendo em vista ajustes na planilha orçamentária, sem alteração do valor global anteriormente divulgado, **FICA ADIADA** para **às 09:30 horas, hora de Brasília-DF, do dia 27 de outubro de 2023**. A citada planilha está disponível aos interessados no site da EMAP. Esclarecimentos e informações adicionais serão prestados aos interessados no sítio www.emap.ma.gov.br, no link transparência/compras, e ou notificação direta através de e-mail. Telefones: (98) 3216.6532 e 3216.6533.

São Luís – MA, 19 de outubro de 2023.

João Luís Diniz Nogueira
Membro da CSL/EMAP